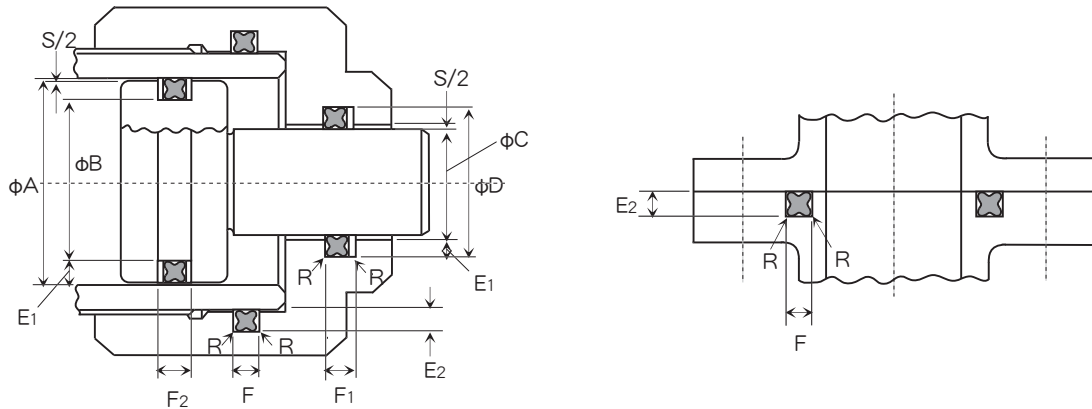


## 7. ツイスターリングの固定・往復運動用寸法一覧表B



(単位: mm)

呼び番号	幅 W	半径方向の しめ代*		みぞの寸法					角面 R	最大直径 すきま S
		運動用	固定用	深さ**		幅***				
				運動用 E <sub>1</sub>	固定用 E <sub>2</sub>	バックアップリング なし F + 0.2	バックアップリング 1個付き F + 0.2	バックアップリング 2個付き F + 0.2		
T-001	1.02±0.08	0.3 0.115	0.35 0.165	0.8+0.025	0.75+0.025	1.2	—	—	0.1	0.05
T-002	1.25±0.08	0.33 0.145	0.43 0.245	1.0+0.025	0.9+0.025	1.4	—	—	0.15	0.05
T-003	1.52±0.08	0.3 0.115	0.4 0.215	1.3+0.025	1.2+0.025	1.7	—	—	0.25	0.08
T-004 ½	1.02±0.08	0.3 0.14	0.35 0.165	0.8+0.025	0.75+0.025	1.2	—	—	0.1	0.05
T-005A	1.50±0.08	0.28 0.095	0.38 0.195	1.3+0.025	1.2+0.025	1.7	2.6	3.5	0.25	0.08
T-004 ~ T-050	1.78±0.08	0.31 0.125	0.46 0.275	1.55+0.025	1.4+0.025	2.0	3.5	5.0	0.25	0.10
T-102 ~ T-178	2.62±0.08	0.35 0.165	0.45 0.265	2.35+0.025	2.25+0.025	3.0	4.4	5.8	0.4	0.15
T-201 ~ T-284	3.53±0.1	0.38 0.155	0.53 0.305	3.25+0.025	3.1+0.025	4.0	5.4	6.8	0.4	0.15
T-309 ~ T-395	5.33±0.13	0.51 0.2	0.71 0.4	4.95+0.05	4.75+0.05	6.0	7.8	9.5	0.6	0.20
T-425 ~ T-475	7.00±0.15	0.65 0.3	0.95 0.6	6.50+0.05	6.2+0.05	8.0	10.5	13.0	0.6	0.20

\* 半径方向のしめ代の最大/最小値は、ツイスターリングの幅およびみぞ深さの公差を考慮して決められており、半径方向のしめ代を最大にしますと、シール性はよくなりますが、摩擦が大きくなります。一方、しめ代を最小にしますと、シール性はわるくなりますが、摩擦が小さくなります。

\*\* みぞ深さの値は、油圧装置の標準的な使い方に適合するものです。ピストンが偏心している場合あるいはピストンロッドが座屈する場合は、みぞ深さを減らすかあるいはしめ代を大きくして下さい。また、真空あるいは低圧で使用する場合も同様にして下さい。

\*\*\* ツイスターリングの材質に膨潤のおそれがある場合には、みぞ幅を最高約15%増大して下さい。